

CORRENTES PARA TALHAS // EDIÇÃO 01

CORRENTES PARA TALHAS

MANUAIS, ELÉTRICAS E PNEUMÁTICAS



CORRENTES PARA TALHAS: VISÃO GERAL

1. Matéria-prima



Disponível em variadas propriedades e tamanhos, em bobinas ou hastes.

2. Alinhamento do arame



A máquina de dobra alinha o arame da bobina.

3. Dobra



Cada elo de corrente é dobrado individualmente, e então, fechado e conectado no próximo elo.

4. Soldagem



Soldagem dos elos após a dobra.

5. Estampagem



Marcação das informações obrigatórias da corrente: marca do fabricante, grau de qualidade, número de fabricação e lote.

6. Tratamento térmico



Corrente cementada, temperada e revenida.

7. Tratamento de superfície



Corrente galvanizada.

8. Calibração final



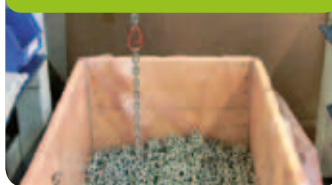
As correntes são precisamente calibradas e testadas.

9. Certificação final



Certificado de qualidade e testes.

10. Lubrificação e embalagem



As correntes são armazenadas lubrificadas para evitar efeitos de oxidação.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

INDÚSTRIA



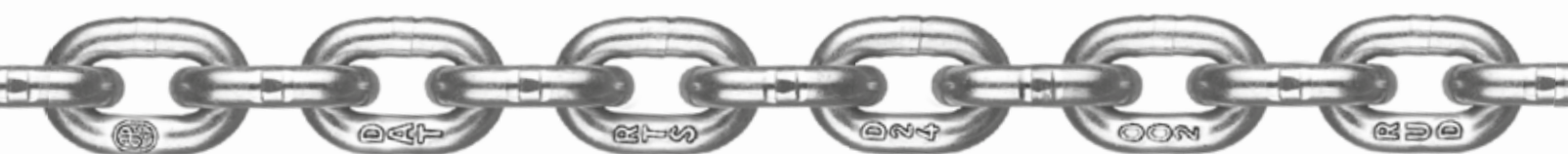
ENERGIA EÓLICA



FUNDIÇÃO



OFFSHORE



Tipo de corrente

Número de série

Fabricante

CORRENTES PARA TALHAS ELÉTRICAS E PNEUMÁTICAS (DT; DAT)

Dimensões (mm)	Capacidade de carga Ftr [kg] de acordo com grupo do mecanismo				Carga de teste (kN)	Carga de ruptura (kN)	Peso (Kg)
	M3 (1Bm)	M4 (1Am)	M5 (2m)	M6 (3m)			
	Carga nominal: 160N/mm ²	Carga nominal: 140N/mm ²	Carga nominal: 125N/mm ²	Carga nominal: 112N/mm ²			
	Fator de segurança 5	Fator de segurança 5,7	Fator de segurança 6,4	Fator de segurança 7,1			
5 x 15	640	560	500	440	19,6	31,4	0,54
6 x 18	920	800	720	640	28,3	45,2	0,78
6 x 18,6	922	807	720	645	28,3	45,3	0,75
6,3 x 19,5	1017	890	794	712	31,2	49,9	0,83
7 x 21	1250	1090	980	870	38,5	61,6	1,10
8 x 24	1640	1430	1280	1140	50,3	80,4	1,40
9 x 27	2070	1810	1620	1450	63,6	102	1,80
10 x 30,2	2560	2240	2000	1790	78,5	126	2,20

Descontos especiais para múltiplos de 100m

*Demais tamanhos e modelos sob consulta

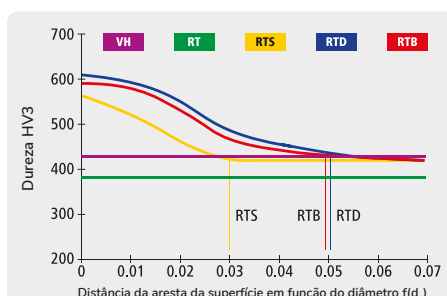
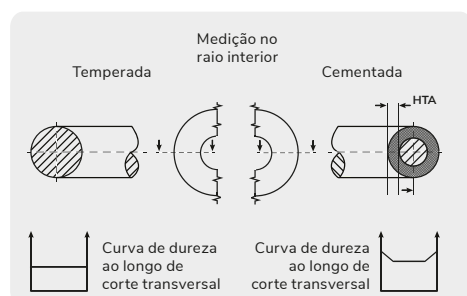
CORRENTES PARA TALHAS MANUAIS (T)

Dimensões (mm)	Capacidade de carga Ftr [kg] de acordo com grupo do mecanismo					Carga de teste (kN)	Carga de ruptura (kN)	Peso (Kg)
	Manual (1Dm)	M3 (1Bm)	M4 (1Am)	M5 (2m)	M6 (3m)			
	Carga nominal: 200N/mm ²	Carga nominal: 160N/mm ²	Carga nominal: 140N/mm ²	Carga nominal: 125N/mm ²	Carga nominal: 112N/mm ²			
	Fator de segurança 4	Fator de segurança 5	Fator de segurança 5,7	Fator de segurança 6,4	Fator de segurança 7,1			
6 x 18	1150	920	800	720	640	28,3	45,2	0,78
7 x 21	1569	1255	1098	981	879	38,5	61,6	1,04
8 x 24	2050	1640	1430	1280	1140	50,3	80,4	1,40

Descontos especiais para múltiplos de 100m

*Demais tamanhos e modelos sob consulta

DUREZA



Exemplo das Curvas de Dureza

Qualidade RTS = têmpera e revenimento com camada de cementação

Qualidade RTD = processo de fabricação especial

Qualidade RTB = corrente com alta resistência ao desgaste. Além disso, essa qualidade é otimizada para resistência à vibração



RUD Correntes Industriais LTDA
Rua Andreas Florian Rieger, 381
Mogi das Cruzes/SP - CEP: 08745-260
Tel.: +55 11 4723-4944

www.rud.com.br

    RUD - Brasil

LÍDER MUNDIAL EM TECNOLOGIA DE CORRENTES

Desde 1875 desenvolvendo as
melhores soluções do mercado



40 Anos
Fabricando no
Brasil desde 1978



 Unidades de Produção

 Unidades de Vendas